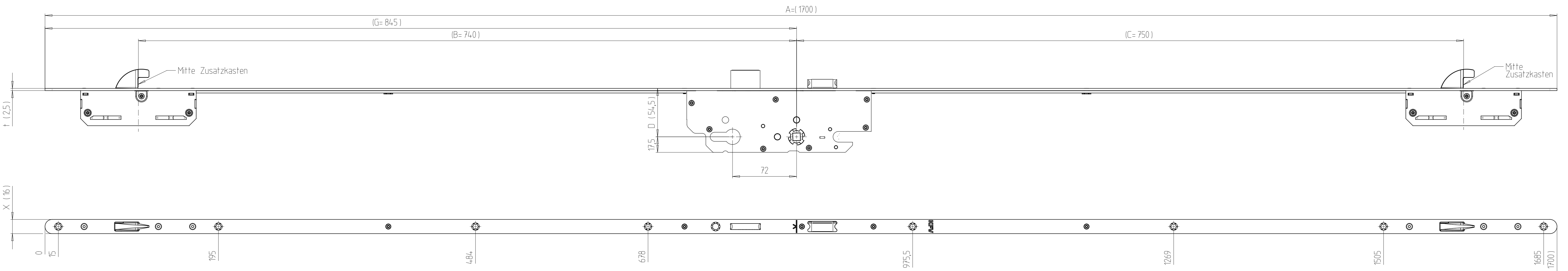
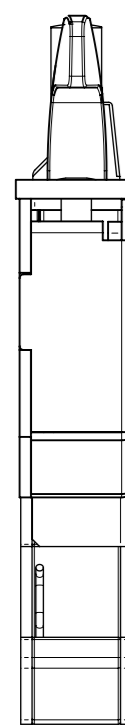


The drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in local or extract, or used in other documentation without express approval. ISO and 3rd Party A reservation of rights in accordance with §2 Patent is granted.

M 1:1

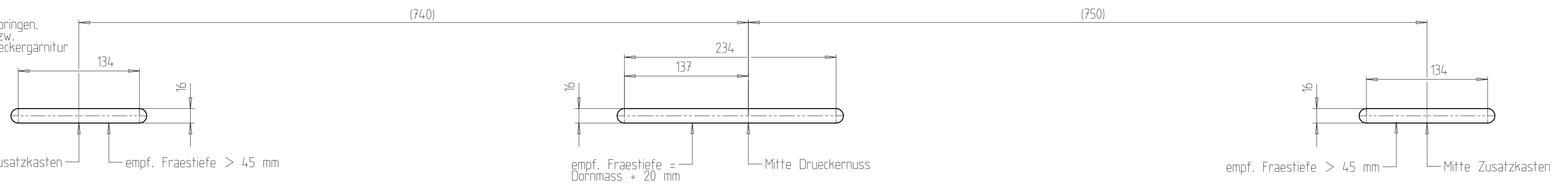


Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)

Taschen mit Fräser $\varnothing 16$ mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Druckergarnitur

ACHTUNG:
Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)										
2 (P-Stulp)											
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80

F-Stulp		P-Stulp	
Stulpbreite (X)		Schenkelhoehe	Stulpbreite (X)
16			
18			
20			
22			
24			
28			
30			

gezeichnet: BS2500-----F--165572-41W2681

Qty. 1	Type of Modification	F1-Treibstange geaendert.	ANT Y3255E	Drawn Wiesner	Approved Wiesner	Date 23.07.2018
Volume /mm³	Weight/g	Material-No.	Item-No. BS2500-----72---W2681	Tool-No.		
Tolerance ISO2768 H		Part-Description MFS				
Scale 1 : 2		Additional Notice SENK-NR 1, ABGERUNDET				

Document No. 1.2500.24411	Doc. Part No. 000	Revision 01	Status 20
Replacement for :	Test procedure	Size	U

Anzugsdrehmoment max. 1 Nm
Form- und Lagetoleranzen von Stulp zu Kasten siehe WN-121-035

